



Isolier- & Allgrund

Temeljni premaz (primer) za metale, tvrde plastike i drvo, s antikorozivnom zaštitom i izolacijskim učinkom protiv sastojaka iz drva.



Raspoloživost				
Broj komada na paleti	672	200	96	30
Veličina/Količina	3 x 0,75 l	2 x 2,5 l	2 x 5 l	10 l
Pakiranje - tip	Kanta W	Kanta W	Kanta W	Kanta W
Oznaka za narudžbu pakiranja	01	03	05	10
Broj proizvoda				
3450	■	■	■	■

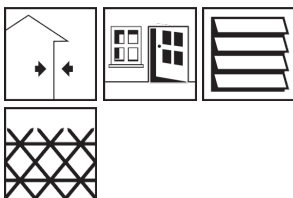
Potrošnja

100 ml/m² po radnom postupku (po sloju).

Za zaštitu od korozije i za izolaciju sastojaka iz drva potrebna su 2 radna postupka (2 sloja).



Područja primjene



- Za unutarnju i vanjsku primjenu
- Temeljni premaz i međupremaz
- Metalne podloge kao npr. (pocinčani) čelik, aluminij, bakar, mesing
- Tvrde plastike: tvrdi PVC, PUR (poliuretan), poliester, akril i melaminske smolaste obloge (HPL/CPL)
- Stari nosivi premazi poput alkidnih, akrilatnih, praškastih premaza i PUR lakova
- Dimenzijski stabilni drveni elementi: npr. prozori i vrata
- Za drvene komponente koje su dimenzijski ograničeno stabilne: npr. grilje, profilirane daske, vrtne kućice
- Za drvene komponente koje nisu dimenzijski stabilne: npr. ograde, rešetkaste/kanatne konstrukcije, nadstrešnice za automobile (carports), drvene oplata
- Nije pogodna za eloksirani aluminij i tek vruće pocinčani čelik.
- Ne koristite na svježe impregniranom drvu. Pričekajte da se impregnacija osuši.

Svojstva



- Na vodenoj osnovi
- Jako dobro prijanjanje na podlogu
- Zaštita od hrđe
- Smanjuje žutilo kod svijetlih pokrovnih premaza zbog drvenih supstanci topljivih u vodi
- Nizak sadržaj otapala, blag miris
- Otporno na vremenske uvjete i regulira vlagu

Podaci o proizvodu

Gustoća (20 °C)	Oko 1,20 g/cm ³
Miris	Blag
Stupanj sjaja	Svilenkasto mat

Navedene vrijednosti predstavljaju uobičajena svojstva o proizvodu i nisu obvezne specifikacije o proizvodu

Priprema za obradu

- **Zahtjevi za podlogu**
Dimenzijski stabilni drveni elementi: vlaga drva 11 - 15%
Dimenzijski ograničeno stabilni ili nestabilni drveni elementi: vlaga drva maks. 18%

- **Pripreme**
Odstranite prljavštinu, masnoću i dijelove starih premaza koji se odvajaju.

Drvene podloge:

[U2_D_64]

Odstranite labave ili napuknute kvрге i očistite otvorena mjesta iz kojih izlazi smola odgovarajućim sredstvom (npr. Remmers razrjeđivačem Verdünnung V 101 i sredstvom za čišćenje kistova).



Drvo na otvorenom koje treba zaštititi od truleži i plavila prethodno obradite prikladnim sredstvom za zaštitu drva* (*Pažljivo koristite biocidne proizvode. Prije upotrebe uvijek pročitajte upute na etiketi i informacije o proizvodu!).

Obratite pažnju na BFS uputu br. 18. "Premazi na drvu i drvnim sirovinama na otvorenom".

Željezo, čelik:

Temeljito odstranite hrđu. Uklonite oksidni sloj i sloj nastao vrućim valjanjem željeznih oksida (ručno uklanjanje hrđe, stupanj čistoće SA 3). Najbolji rezultati postižu se predobradom pjeskarenjem, stupanj čistoće SA 2,5 (DIN EN ISO 12944-4).

Cink (poc. čelik):

Ispirite vodenom otopinom amonijaka koja sadrži sredstvo za vlaženje uz korištenje abrazivnog jastučića. Pridržavajte se BFS upute br. 5.

Aluminij (neeloksirani):

Ispirite vodenom otopinom amonijaka koja sadrži sredstvo za vlaženje uz korištenje abrazivnog jastučića ili razrjeđivačem Verdünnung V 101 i sredstvom za čišćenje kistova ili sredstvima za čišćenje s fosforom kiselinom. Pridržavajte se BFS upute br. 6.

Plastika:

Očistite tvrdi plastiku, PUR, poliester, akril i slojeve melaminske smole (HPL/CPL) razrjeđivačem i sredstvom za čišćenje kistova i obradite brusnom tkaninom.

Obrada



Uvjeti obrade

Temperatura materijala, okoline i podloge: najmanje +10 °C do maksimalno +30 °C.

Dobro promiješajte materijal.

Premazivanjem, valjkom ili prskanjem.

Airmix uređaj za prskanje: mlaznica: 0,28 - 0,33 mm, tlak materijala: 100 - 140 bara, tlak zraka raspršivača 1,2 - 2 bara.

Airless prskanje: Mlaznica: 0,28 - 0,33 mm, tlak materijala: 100 - 140 bara

Pištoli za lakiranje s posudom: mlaznica 2,5 mm, radni tlak raspršivača: 2,0 - 3,0 bar.

Nakon sušenja i međubrušenja premažite lakovima na vodenoj osnovi ili na osnovi otapala.

Pridržavajte se propisanog vremena sušenja između radnih koraka.

Upute o obradi



Provjerite kompatibilnost s podlogom, prijanjanje i učinak izolacije pomoću probnog premaza.

Ne primjenjujte na drvu koje je impregnirano boraksom.

Sušenje

Oko 12 sati pri temperaturi od 20 °C i uz relativnu vlažnost zraka od 65 %

Dulje vrijeme sušenja može poboljšati učinak izolacije.

Razrjeđivanje proizvoda, prekomjerna vlaga drva ili nepridržavanje preporučenog redoslijeda nanošenja premaza, nanesene količine i vremena sušenja mogu smanjiti izolacijski učinak proizvoda. Kod sustava za premazivanje na vodenoj osnovi uvijek postoji preostali rizik cirkulacije sastojaka drva!

Razrjeđivanje

Spremno za primjenu

Primjeri primjene

Primjeri primjene	Normen	Reinigung	Napomena	Temeljni premaz	Među-premaz	Završni premaz
Željezo i čelik	Molimo pridržavati se BFS tehničkih smjernica br. 20	S metala je potrebno potpuno mehanički ukloniti hrđu, sloj nastao valjanjem, oksidnu ljusku i ostatke zavarivanja, sve dok ne postane vidljiva metalno sjajna površina.	Standardni stupanj čišćenja SA 2,5 (pjeskarenje) i ST 3 (strojno) prema DIN EN ISO 12944-4. Nadalje, oštri rubovi i brida trebaju biti zaobljeni.	Isolier- & Allgrund	Isolier- & Allgrund	vidi moguće proizvode u sustavu
Elementi s praškastim premazom	Molimo pridržavati se BFS tehničkih smjernica br. 24	Sredstvo za čišćenje na bazi amonijaka s abrazivnim filisom	Ovisno o praškastom premazu preporučujemo izradu probne površine radi provjere prijanjanja	Isolier- & Allgrund		vidi moguće proizvode u sustavu

Upute

Kod blanjanog ariša i kod posebno smolaste crnogorice može doći do smanjene adhezije i otpornosti boje na vremenske prilike, posebno kod ležećih godova, kvrga i u zonama kasnog drva bogatog smolom. Ovdje treba računati sa skraćenim intervalima održavanja i obnove premaza. Tu pomaže samo prethodno izlaganje vremenskim utjecajima ili vrlo grubo brušenje drva (P80). Kod ove vrste drva se, u grubo piljenoj izvedbi, očekuje znatno dulji interval između dva održavanja/dvije obnove.

Aluminij u prisutnosti zraka i vode stvara oksidni sloj koji može imati negativan utjecaj na svojstva proizvoda - premaza. Stoga kod aluminija premazivanje slijedi neposredno nakon predobrade podloge.

Uzmite u obzir propise o konstrukcijskoj zaštiti drva.

Ne koristite na vodoravnim površinama bez drenažnih kanala i bez radijusa ruba, izbjegavajte nakupljenu vlagu.



Radni strojevi / čišćenje

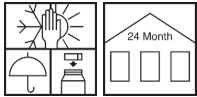
Kist s plastičnim čekinjama, pjenasti valjak, prikladni uređaji za prskanje



Radne strojeve očistite vodom odmah nakon upotrebe.
Pravilno zbrinite ostatke od čišćenja.

Skladištenje / Rok trajanja

U neotvorenom pakiranju, na hladnom i suhom mjestu te zaštićeno od smrzavanja najmanje 24 mjeseca.



Sigurnost / Propisi

Poblje informacije o sigurnosti pri prijevozu, skladištenju i rukovanju, kao i zbrinjavanju i ekologiji, možete pronaći u aktualnom sigurnosno-tehničkom listu.

Osobna zaštitna oprema

Tijekom prskanja treba nositi zaštitnu masku s filterom za disanje P2 i zaštitne naočale. Nosite odgovarajuću zaštitnu odjeću i rukavice.

Upute o zbrinjavanju

Veće ostatke proizvoda zbrinite prema važećim propisima u originalnom pakiranju. Reciklirajte potpuno ispražnjena pakiranja. Ne smije se zbrinjavati zajedno s kućnim otpadom. Ne smije dospjeti u kanalizacijske vode. Tekući premaz ili ostatke ne izlijevati u odvod, čak ni prilikom čišćenja alata koji su korišteni za nanošenje premaza.

Pravilnik biocidnih proizvoda

Sadrži kao "tretirani proizvod" biocidni proizvod (sredstvo za konzerviranje gotovih proizvoda u spremnicima,) s biocidnom (im) aktivnom (im) tvari (ma) reakcijska smjesa 5-klor-2-metil-2H-izotiazol-3-ona i 2-metil-2H-izotiazol-3-ona (3: 1) i 1,2-benzotiazol-3(2H)-on za zaštitu sadržaja spremnika od mikroorganizama koji uzrokuju kvarenje (bakterije, kvasne gljivice, itd.). Pazite na upute za obradu!

VOC prema Decopaint-smjernici (2004/42/EG)

EU granična vrijednost za proizvod (kat. A/d): maks. 130 g/l (2010).
Ovaj proizvod sadrži < 130 g/l HOS-a.

Upućujemo na to, da su navedeni podaci/ navodi utvrđeni u praksi, odn. u laboratoriju i služe samo kao smjernice i stoga su neobavezujući.

Navedeni podaci daju samo opće informacije i opis naših proizvoda, kao i upute o njihovoj primjeni i obradi.

Potrebno je uzeti u obzir da zbog raznolikosti i svestranosti odgovarajućih radnih uvjeta, materijala koji se koriste i mjesta gradilišta nije moguće zabilježiti svaki pojedinačni slučaj. U tom slučaju preporučujemo provedbu probnih površina ili savjetovanje sa našim tehničarima. U mjeri u kojoj nismo u pisanom obliku osigurali specifičnu prikladnost ili karakteristike proizvoda za

ugovoreno definirano svrhu, moguće je tehničko savjetovanje ili uputstvo, čak iako uslijedi prema našim saznanjima, u svakom slučaju nije obavezujuće. Osim toga vrijede naši Opći uvjeti prodaje i isporuke.

Objavom novog izdanja ovog Tehničkog lista, novo izdanje zamjenjuje prethodni tehnički list.